

Prečišćeni tekst Pravilnika o tehničkim i metrološkim uslovima i postupku ovlašćivanja lica za pripremu automatskih mjerila nivoa tečnosti u nepokretnim rezervoarima za ovjeravanje obuhvata sljedeće propise:

1. Pravilnik o tehničkim i metrološkim uslovima i postupku ovlašćivanja lica za pripremu automatskih mjerila nivoa tečnosti u nepokretnim rezervoarima za ovjeravanje ("Službeni list Crne Gore", br. 019/18 od 28.03.2018),
2. Pravilnik o izmjeni Pravilnika o tehničkim i metrološkim uslovima i postupku ovlašćivanja lica za pripremu automatskih mjerila nivoa tečnosti u nepokretnim rezervoarima za ovjeravanje ("Službeni list Crne Gore", br. 032/18 od 11.05.2018), u kojima je naznačen njihov dan stupanja na snagu.

PRAVILNIK

O TEHNIČKIM I METROLOŠKIM USLOVIMA I POSTUPKU OVLAŠĆIVANJA LICA ZA PRIPREMU AUTOMATSKIH MJERILA NIVOVA TEČNOSTI U NEPOKRETNIM REZERVOARIMA ZA OVJERAVANJE

("Službeni list Crne Gore", br. 019/18 od 28.03.2018, 032/18 od 11.05.2018)

Član 1

Ovim pravilnikom propisuju se tehnički i metrološki uslovi, potreban stručni kadar i postupak ovlašćivanja privrednog društva odnosno preduzetnika za vršenje poslova pripreme automatskih mjerila nivoa tečnosti u nepokretnim rezervoarima (u daljem tekstu: sonde) za ovjeravanje.

Pod sondama iz stava 1 ovog člana, smatraju se mjerila sa elementima za direktnu ili indirektnu detekciju nivoa tečnosti, koja su pod atmosferskim pritiskom smještena u rezervoar.

Član 2

Priprema sonde za ovjeravanje obuhvata pregled, popravku, pripremu etalona za ispitivanje sonde i ispitivanje, odnosno provjeru metroloških i tehničkih karakteristika sonde.

O izvršenim radnjama iz stava 1 ovog člana sačinjava se pisani izvještaj, koji sadrži:

- 1) podatke o korisniku sonde (naziv, sjedište, adresu, odgovorno lice, poreski identifikacioni broj, broj telefona);
- 2) podatke o mjestu i datumu pregleda sonde;
- 3) podatke o sondama (proizvođač, tip, godina proizvodnje i serijski broj);
- 4) metrološke i druge tehničke podatke za ovjeravanje;
- 5) kratak opis kvara sonde;
- 6) datum i mjesto sačinjavanja zapisnika;
- 7) pečat, ime, prezime i potpis odgovornog lica u ovlašćenom privrednom društvu odnosno preduzetniku za pripremu sonde za ovjeravanje.

Član 3

Ovlašćeno privredno društvo odnosno preduzetnik za vršenje poslova pripreme sonde za ovjeravanje, za vrijeme popravke sonde, može ukloniti državni žig postavljen na sondu.

Nakon popravke sonde iz stava 1 ovog člana, vrši se njihovo ovjeravanje.

Član 4

Priprema i ispitivanje sonde vrši se na mjestu korišćenja u radnim uslovima ili u prostoru ovlašćenog privrednog društva odnosno preduzetnika za vršenje poslova pripreme sonde.

Ovjeravanje sonde iz stava 1 ovog člana vrši se na mjestu korišćenja u radnim uslovima.

Član 5

Poslove pripreme sonde za ovjeravanje iz člana 1 ovog pravilnika, može vršiti privredno društvo odnosno preduzetnik ako:

- 1) je upisano u Centralni registar privrednih subjekata;
- 2) ima opremu za ispitivanje sonde;
- 3) ima prostor za smještaj opreme za ispitivanje sonde i/ili prostorije za prijem, popravku i ispitivanje sonde;
- 4) ima potreban stručni kadar.

Član 6

Mjerna oprema za ispitivanje sondi obuhvata:

- 1) radni etalon - komparator (mjerna letva), opsega mjerenja do 3000 mm, vrijednosti podjeljka 1 mm ili manje, za pregled sondi nakon ugradnje u rezervoar;
- 2) termometar, opsega mjerenja najmanje od -10°C do 40°C, čiji najmanji podjeljak ne smije biti veći od 0,1 °C;
- 3) termometar za mjerenje temperature radne okoline, opsega mjerenja najmanje od 0°C do 35°C, čiji najmanji podjeljak ne smije biti veći od 0,5°C.

Pored mjerne opreme iz stava 1 ovog člana, privredno društvo odnosno preduzetnik mora da ima i sljedeću pomoćnu opremu:

- 1) paste kojima se premazuje mjerna letva (komparator) prilikom mjerenja nivoa tečnosti u rezervoaru;
- 2) kablove za povezivanje, konektore, prema uputstvu proizvođača sondi;
- 3) garnituru neiskrećeg alata.

Član 7

Za ispitivanje sondi sa pokretnim elementom za direktnu detekciju nivoa tečnosti, pored opreme iz člana 6 ovog pravilnika, privredno društvo odnosno preduzetnik mora da ima:

- 1) radni etalon - linearni enkoder, opsega mjerenja do 3000 mm, vrijednosti podjeljka 0,1 mm ili manje,
- 2) radni etalon - garnitura mjernih šipki (granične mjere) raznih nazivnih dužina, opsega mjerenja do 3000 mm, i/ili;
- 3) komparator - mjerni lenjir sa nonijusom opsega mjerenja do 3000 mm, vrijednosti podjeljka 0,1 mm ili manje.

Proširena mjerna nesigurnost rezultata mjerenja opreme iz stava 1 ovog člana ne smije da prelazi 1/3 najveće dozvoljene greške (NDG) za provjeravanu metrološku karakteristiku sonde, za pregled sondi prije ugradnje u rezervoar.

Član 8

Za ispitivanje sondi sa elementom za indirektnu detekciju nivoa tečnosti, pored opreme iz člana 6 ovog pravilnika, privredno društvo odnosno preduzetnik mora da ima radni etalon - nivokaznu cijev s mjernim lenjirom, opsega mjerenja do 3000 mm, vrijednosti podjeljka 1 mm ili manje.

Proširena mjerna nesigurnost rezultata mjerenja opreme iz stava 1 ovog člana ne smije da prelazi 1/3 najveće dozvoljene greške (NDG) za provjeravanu metrološku karakteristiku sonde, za pregled sondi prije ugradnje u rezervoar.

Član 9

Oprema iz člana 6 stav 1 i čl. 7 i 8 ovog pravilnika mora da ima važeći žig i uvjerenje o ovjeravanju, odnosno uvjerenje o kalibraciji.

Član 10

Kada se priprema sondi vrši kod ovlašćenog privrednog društva odnosno preduzetnika, prostorija za ispitivanje sondi mora biti odvojena od prostorije za prijem i popravku sondi.

Član 11

Prostorija za ispitivanje sondi mora da:

- 1) bude čista, suva i dovoljno prostrana za smještaj potrebne opreme i neometano ispitivanje sondi;
- 2) bude zaštićena od direktnog uticaja sunca;
- 3) ima dnevnu i odgovarajuću električnu rasvjetu;
- 4) ima odgovarajući prostor za smještaj sondi koje se ispituju, kao i sondi koje su ispitane;
- 5) bude opremljena izvorima toplote za zagrijavanje radnog prostora, odnosno uređajima za klimatizaciju.

Član 12

Termometar za mjerenje temperature radne okoline mora biti postavljen u prostoriji za ispitivanje sondi, tako da je od zida prostorije udaljen 15 cm do 20 cm i na visini 1,50 m do 1,70 m od poda prostorije.

U prostoriji za ispitivanje sondi može biti smještena samo oprema koja se koristi pri ispitivanju.

Prostorija za ispitivanje sonde mora biti zaštićena od izvora potresa i vibracija koji bi mogli uticati na tačnost mjerenja.

Član 13

Za vršenje poslova pripreme sonde za ovjeravanje, privredno društvo odnosno preduzetnik mora da ima najmanje dva zaposlena, sa najmanje srednjim stručnim obrazovanjem u obimu od 180 kredita CSPK-a (III nivo nacionalnog okvira kvalifikacija) ili srednjim opštim i stručnim obrazovanjem u obimu od 240 kredita CSPK-a (IV nivo nacionalnog okvira kvalifikacija, podnivo 1) tehničkog smjera i najmanje tri godine radnog iskustva na poslovima ispitivanja ili proizvodnje ili servisiranja sonde.

Član 14

Privredno društvo odnosno preduzetnik za vršenje poslova pripreme sonde za ovjeravanje, ovlašćuje se na osnovu podnesenog zahtjeva, ako ispunjava uslove propisane ovim pravilnikom.

Zahtjev iz stava 1 ovog člana, sadrži podatke o:

- 1) podnosiocu zahtjeva (naziv, sjedište, poreski identifikacioni broj, kontakt telefon),
- 2) radnom opsegu, i
- 3) vrsti sonde na koje se zahtjev odnosi (za sonde sa elementom za direktnu detekciju nivoa tečnosti i/ili za sonde sa elementom za indirektnu detekciju nivoa tečnosti).

Uz zahtjev iz stava 2 ovog člana, privredno društvo odnosno preduzetnik podnosi:

- 1) dokaz da ima opremu propisanu ovim pravilnikom (tehnička dokumentacija);
- 2) pisanu izjavu da ima prostor za smještaj opreme za ispitivanje sonde i/ili dokaz o ispunjavanju uslova koji se odnose na radne prostorije;
- 3) dokaz o zaposlenom stručnom kadru u skladu sa uslovima iz člana 13 ovog pravilnika.

Član 15

Ovaj pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u "Službenom listu Crne Gore".